



Задвижка шиберная VGA с невыдвижным шпинделем с электроприводом

ТИП S72.60

DN 50-600
PN 10

Стандарты:

- ТУ 28.14.13-002-15861587-17
- Присоединительные размеры: ГОСТ 33259-2015 ряд 2 (EN 1092-2);
- Присоединительный фланец по ГОСТ Р 55510-2013 (ISO 5210)

Рабочая среда:

- Сточные воды, техническая вода (в т.ч. с содержанием нефтепродуктов);
- Промышленные сточные воды (подбор по заказу); абразивные рабочие среды, шлам, пульпа (подбор по запросу)

Испытания:

- Корпус: 1,5 x Pp
- Седло: 1,1 x Pp
- Проверка функционирования

Варианты управления:

- Электропривод



AUMA

CENTORK

Особенности:

- Направление потока рабочей среды - любое
- Возможность замены сальникового уплотнения не снимая задвижку с трубопровода
- Низкий крутящий момент закрытия
- Максимальная температура рабочей среды до +80°C
- Защита корпуса от коррозии эпоксидным порошковым покрытием, нанесенным электростатическим методом.

DN

Максимально допустимое рабочее давление, кгс/см²

50-300	10
350-400	8
500-600	6

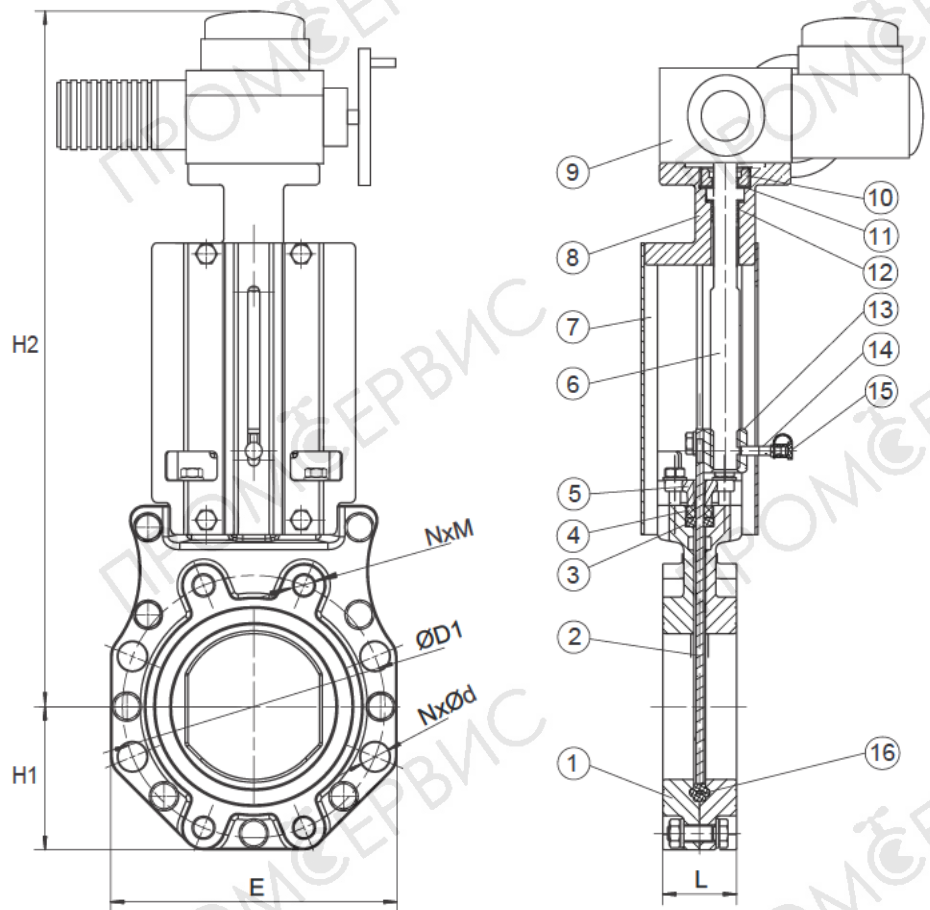
Материалы:

Корпус	Высокопрочный чугун
Нож	Нержавеющая сталь
Сальниковое уплотнение	DN50-300: резина СКН (NBR); DN350-600: резина СКН (NBR) + тефлоновый шнур
Пластина прижимная	DN50-300: полиамид; DN350-600: нержавеющая сталь
Крышка сальника	Высокопрочный чугун
Шпиндель	Нержавеющая сталь
Стойка	Нержавеющая сталь
Фланец присоединительный	Высокопрочный чугун
Площадка опорная	Высокопрочный чугун
Электропривод	AUMA/CENTORK
Гайка фиксирующая	Нержавеющая сталь
Подшипник	DN50-300: полиамид; DN350-600: нерж. сталь
Гайка шпindelная	Бронза алюминиевая
Пресс-масленка	Сталь оцинкованная
Колпачок защитный	Полиэтилен
Седло	Резина СКН (NBR)
Крепеж	Нержавеющая сталь

по запросу: другие материалы уплотнений

Компоненты:

- 1 Корпус
- 2 Нож
- 3 Сальниковое уплотнение
- 4 Пластина прижимная
- 5 Крышка сальника
- 6 Шпindelь
- 7 Стойка
- 8 Фланец присоединительный
- 9 Электропривод
- 10 Гайка фиксирующая
- 11, 12 Подшипник
- 13 Гайка шпинделя
- 14 Пресс-масленка
- 15 Колпачок защитный
- 16 Седло



Размеры указаны в мм

DN	L	H1	H2		E	NxM	Тип привода AUMA/CENTORK	Присоед. фланец	D1	NxØd	Масса, кг*	
			Auma	Centork							M1**	M2**
50	43	70	624	605	136	4xM16	SA07.6 / CK30	F07	125	-	27	39
65	46	80	650	631	156	4xM16	SA07.6 / CK30	F07	145	-	28,5	40,5
80	46	90	673	654	178	4xM16	SA07.6 / CK30	F07	160	4x19	30	44,5
100	52	100	706	687	196	4xM16	SA07.6 / CK30	F07	180	4x19	32,5	32,5
125	56	115	753	737	224	4xM16	SA07.6 / CK30	F07	210	4x19	38	50
150	56	130	809	790	260	4xM20	SA07.6 / CK60	F10	240	4x23	43,5	55,5
200	60	160	909	890	317	4xM20	SA07.6 / CK60	F10	295	4x23	54,5	66,5
250	68	200	995	976	382	8xM20	SA07.6 / CK60	F10	350	4x23	76	88
300	78	225	1090	1069	430	8xM20	SA10.2 / CK120	F10	400	4x23	92	102

* Согласно чертежам, фактическая масса может незначительно отличаться

** M1 - масса задвижки с приводом Auma, M2 - с приводом Centork

Выходная скорость электроприводов:

Auma: для DN50-125 - 45 об/мин, для DN150-300 - 22 об/мин;

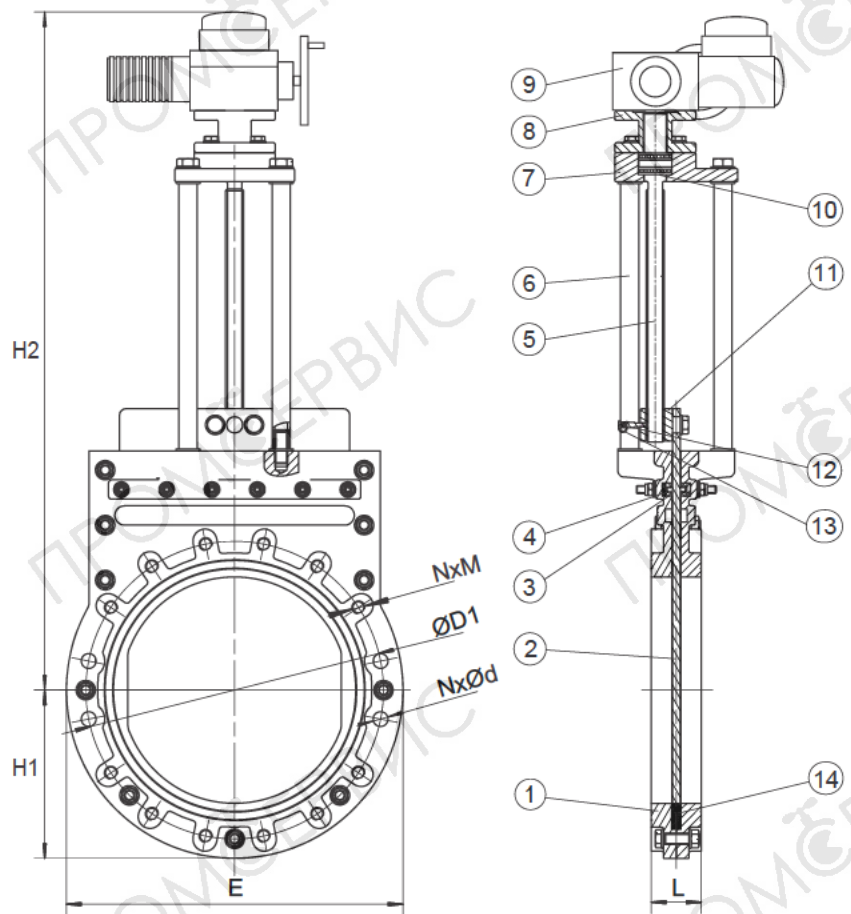
Centork: для DN50-125 - 48 об/мин, для DN150-300 - 24 об/мин.

Крутящий момент настройки электропривода

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Крут. момент, Нм	20	25	25	30	30	35	40	50	70

Компоненты:

- 1 Корпус
- 2 Нож
- 3 Сальниковое уплотнение
- 4 Пластина прижимная
- 5 Шпindelь
- 6 Стойка
- 7 Площадка опорная
- 8 Фланец присоединительный
- 9 Электропривод
- 10 Подшипник
- 11 Гайка шпindelя
- 12 Пресс-масленка
- 13 Колпачок защитный
- 14 Седло



Размеры указаны в мм

DN	L	H1	H2		E	Тип привода AUMA/CENTORK	Фланец присоед.	D1	NxM	NxØd	Масса, кг*	
			Auma	Centork							M1**	M2**
350	78	260	1221	1218	520	SA10.2 / CK120	F10	460	12xM20	4x23	129	131
400	102	290	1462	1381	580	SA14.2 / CK250	F10/F14	515	12xM24	4x29	203	179
500	127	360	1587	1607	715	SA14.2 / CK250	F10/F14	620	16xM24	4x29	298	299
600	154	390	1782	1802	780	SA14.6 / CK500	F10/F14	725	16xM27	4x32	376	372

* Согласно чертежам, фактическая масса может незначительно отличаться

** M1 - масса задвижки с приводом Auma, M2 - с приводом Centork

Выходная скорость электроприводов:

Auma: для DN350-600 - 22 об/мин;

Centork: для DN350-600 - 24 об/мин.

Крутящий момент настройки электропривода

DN	350	400	500	600
Крут. момент, Нм	100	150	200	260

Обозначение при заказе:

ЗШ.хххх.зз.572.60.ЭП

хххх - номинальный диаметр;

зз - максимально допустимое рабочее давление;

ЭП - электропривод

Техническая информация по электроприводам Auma

Характеристики:

для кратковременного режима работы (S2 - 15 мин); класс защиты: IP68; напряжение 380 В x 3ф
темп. окруж. среды: от -40°C до +70°C.

Комплектация (стандартно):

- концевые выключатели (одинарные); - моментные выключатели (одинарные); - термозащита двигателя;
- обогреватель блока концевых и моментных выключателей; - втулка (B1 или B3); - покрытие корпуса KS.
Стандартно электроприводы поставляются в комплектации Norm (без блока управления).

Опции под заказ:

- блок управления AUMA MATIC (24 VDC) или AUMATIC (24 VDC, 4...20 мА, цифровые протоколы);
- температурный диапазон: -40°C...+80°C; -60°C...+60°C; 0°C...+120°C; - время непрерывной работы S2 - 30 мин;
- напряжение любое по требованию заказчика; - двоянные концевые и моментные выключатели; - промежуточные концевые выключатели; - RWG датчик положения (на выходе токовый сигнал 4,20 мА); - потенциометр (датчик положения (на выходе сигнал с изменяющимся сопр., в зависимости от полож. ЗЭл)); - втулка B4 (необработанная);
- механический индикатор положения; - покрытие корпуса KX (для установки в очень агрессивных условиях).

Электрические данные:

Тип привода	Выходная скорость ЭП	Iном, А	Iмакс, А	Iпуск, А	cosφ
SA 07.6	45	1,7	2,1	4,8	0,42
SA 07.6	22	0,7	1,1	3,2	0,52
SA 10.2	22	1,4	1,9	4,7	0,52
SA 14.2	22	1,6	3,7	9,5	0,64
SA 14.6	22	3,8	5,8	19	0,51

Примечания: Iном - номинальный ток (ток при раб. мом. около 35% от макс. мом.); Iмакс - ток при макс. мом.;

Iпуск - пусковой ток; cosφ - коэффициент мощности.

Потребляемая электрическая мощность вычисляется по формуле: $P_{\text{макс}} = U \cdot I \cdot \cos\phi \cdot \sqrt{3}$

При подборе коммутационного оборудования следует применять значения тока Iмакс.

Стандартная схема подключения электропривода: TPA00R1AA-101-000 отключение привода по концевым выключателям (на откр.), отключение привода по моментным выключателям (на закр. и в случае превышения крут. мом. на всем участке хода), световая индикация работы (блинкер), термовыключатель.

Техническая информация по электроприводам Centork

Характеристики:

для кратковременного режима работы (S2 - 15 мин); класс защиты: IP68; напряжение 380 В x 3ф
темп. окруж. среды: от -30°C до +70°C.

Комплектация (стандартно):

- механический блок выключателей (2 концевых и 2 моментных выключателя); - термозащита двигателя;
- обогреватель блока концевых и моментных выключателей; - понижающая передача; - ручной дублер.
Стандартно электроприводы поставляются в комплектации Standart (без блока управления).

Опции под заказ:

- блок управления Centronic (аналоговый вход и датчик положения (СРТ) 0...20 мА и 4...20 мА, дополнительный датчик текущего момента (СТТ) 0...20 мА и 4...20 мА, цифровые протоколы);
- температурный диапазон: -40°C...+60°C; -50°C...+40°C; 0°C...+120°C; - время непрерывной работы S2 - 30 мин; - напряжение любое по требованию заказчика; - электронный блок выключателей: 4 концевых и 2 моментных, 2 концевых и 4 моментных, 4 концевых и 4 моментных; - промежуточные концевые выключатели;
- токовый датчик; - потенциометр (датчик положения (на выходе сигнал с изменяющимся сопр., в зависимости от положения запирающего элемента)); - втулка B4 (необработанная); - механический индикатор положения;
- двойное порошковое эпоксидное покрытие RAL 5024.

Потребляемая электрическая мощность вычисляется по формуле: $P_{\text{макс}} = U \cdot I \cdot \cos\phi \cdot \sqrt{3}$

Стандартная схема подключения электропривода: P0B0.0221 отключение привода по концевым выключателям (на откр.), отключение привода по моментным выключателям (на закр. и в случае превышения крут. мом. на всем участке хода), световая индикация работы (блинкер), термовыключатель.